

NABILA

design Corrado Dotti

CHANDELIER 10 **552.10**



Struttura realizzata in metallo verniciata a polveri epossidiche con dettagli in ottone spazzolato. Vetri sferici in borosilicato a doppia parete.
Structure made of metal painted with epoxy powder + brushed brass details. Double walled borosilicate spherical glasses.

DESCRIPTION and LIGHT SOURCE

552.10 chandelier

10 x max 18W - G9 220-240V

Ø 130 x 60 H. 44 cm

canopy: C74

glass Ø 12 - Ø 16 cm

stem length included can be adjusted on site:

1 x 30 / 1 x 60 / 1 x 90 / cm

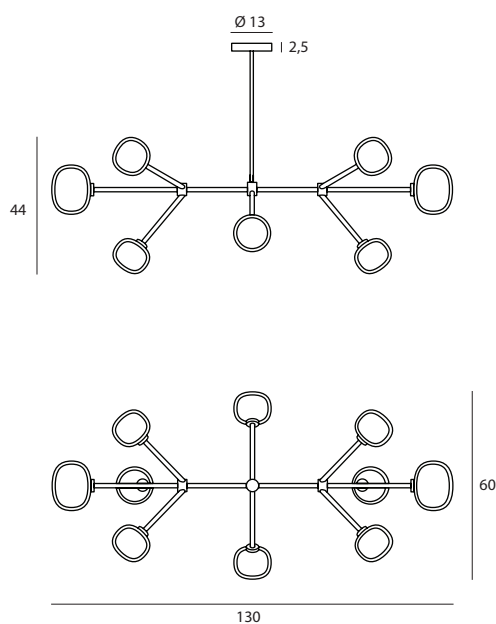
net weight: 4 kg

CE  IP40

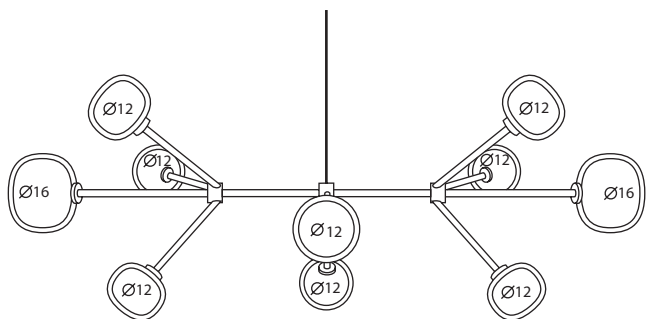
 **C74** Nero sabbia +
Sand black

 **C41** Ottone spazzolato
Brushed brass

DIMENSIONS



MODEL



SURFACE FINISHES

Verniciatura a polveri poliestere elettrostatica ad alta estetica con spessore di $80\ \mu$ cottura in forno a temperatura di 180° per 20 minuti, prova di aderenza: nessun distacco ISO 2409, nebbia salina 300 h 1 mm di penetrazione sulla croce.

Painting with poor high-aesthetic electrostatic polyester with a thickness of $80\ \mu$ cooking in the oven at a temperature of 180 for 20 minutes, proof of adherence: no detachment ISO 2409, salt spray 300 h 1 mm penetration on the cross.

CONFORMITY

La ditta Gibas s.r.l. dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme, alle seguenti norme/altri documenti normativi/specifiche: EN 60598-2-1:1989 in unione con EN 60598-1:2015-01 e quindi rispondente ai requisiti essenziali delle direttive 2014/35/UE - 2011/65/UE - 2010/30/UE - 2009/125/CE

NABILA

design Corrado Dotti

CHANDELIER 12 **552.12**



Struttura realizzata in metallo verniciata a polveri epossidiche con dettagli in ottone spazzolato. Vetri sferici in borosilicato a doppia parete.
Structure made of metal painted with epoxy powder + brushed brass details. Double walled borosilicate spherical glasses.

DESCRIPTION and LIGHT SOURCE

552.12 chandelier

12 x max 18W - G9 220-240V

Ø 95 H. 40 cm

canopy: C74

glass Ø 12 - Ø 16 cm

stem length included can be adjusted on site:

1 x 30 / 1 x 60 / 1 x 90 / cm

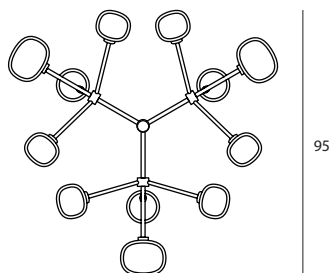
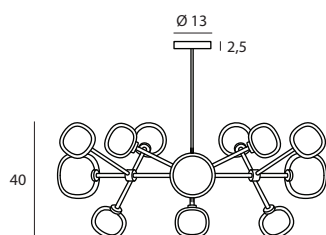
net weight: 4,2 kg

CE Ⓢ IP40

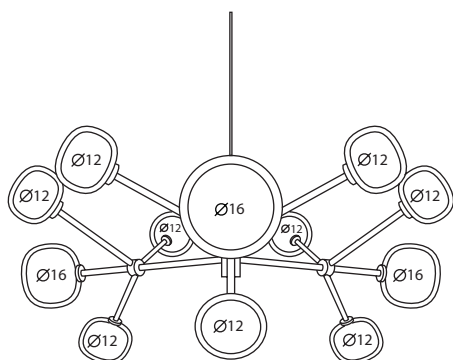
C74 Nero sabbia +
Sand black

C41 Ottone spazzolato
Brushed brass

DIMENSIONS



MODEL



SURFACE FINISHES

Verniciatura a polveri poliestere elettrostatica ad alta estetica con spessore di $80\ \mu$ cottura in forno a temperatura di 180° per 20 minuti, prova di aderenza: nessun distacco ISO 2409, nebbia salina 300 h 1 mm di penetrazione sulla croce.

Painting with poor high-aesthetic electrostatic polyester with a thickness of $80\ \mu$ cooking in the oven at a temperature of 180 for 20 minutes, proof of adherence: no detachment ISO 2409, salt spray 300 h 1 mm penetration on the cross.

CONFORMITY

La ditta Gibas s.r.l. dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme, alle seguenti norme/altri documenti normativi/specifiche: EN 60598-2-1:1989 in unione con EN 60598-1:2015-01 e quindi rispondente ai requisiti essenziali delle direttive 2014/35/UE - 2011/65/UE - 2010/30/UE - 2009/125/CE

NABILA

design Corrado Dotti

CHANDELIER 16 **552.16**



Struttura realizzata in metallo verniciata a polveri epossidiche con dettagli in ottone spazzolato. Vetri sferici in borosilicato a doppia parete.
Structure made of metal painted with epoxy powder + brushed brass details. Double walled borosilicate spherical glasses.

DESCRIPTION and LIGHT SOURCE

552.16 chandelier

16 x max 18W - G9 220-240V

Ø 130 H. 61,5 cm

canopy: C74

glass Ø 12 - Ø 16 cm

stem length included can be adjusted on site:

1 x 30 / 1 x 60 / 1 x 90 / cm

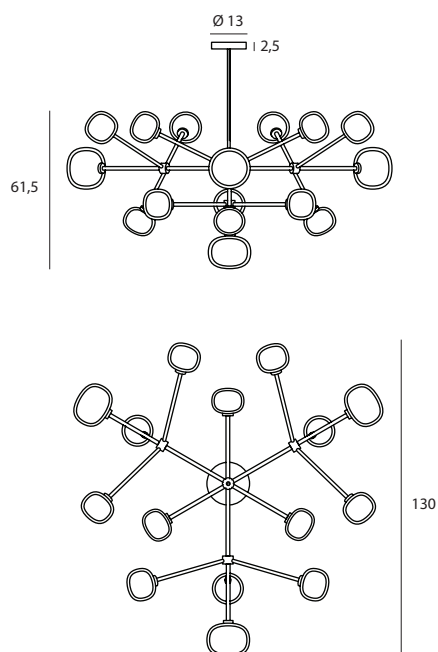
net weight: 5,6 kg

CE Ⓢ IP40

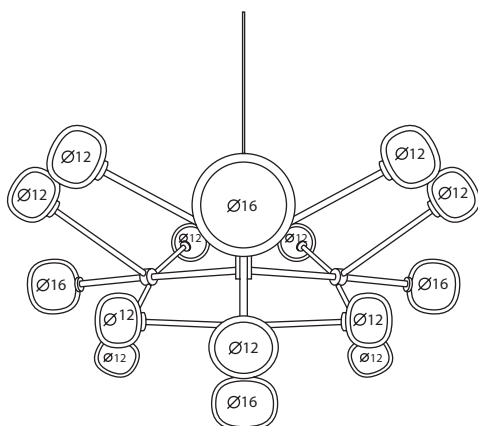
C74 Nero sabbia +
Sand black

C41 Ottone spazzolato
Brushed brass

DIMENSIONS



MODEL



SURFACE FINISHES

Verniciatura a polveri poliestere elettrostatica ad alta estetica con spessore di 80 μ cottura in forno a temperatura di 180° per 20 minuti, prova di aderenza: nessun distacco ISO 2409, nebbia salina 300 h 1 mm di penetrazione sulla croce.

Painting with poor high-aesthetic electrostatic polyester with a thickness of 80 μ cooking in the oven at a temperature of 180 for 20 minutes, proof of adherence: no detachment ISO 2409, salt spray 300 h 1 mm penetration on the cross.

CONFORMITY

La ditta Gibas s.r.l. dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme, alle seguenti norme/altri documenti normativi/specifiche: EN 60598-2-1:1989 in unione con EN 60598-1:2015-01 e quindi rispondente ai requisiti essenziali delle direttive 2014/35/UE - 2011/65/UE - 2010/30/UE - 2009/125/CE